



ALEVEL 2019

東海4県版

優良企業ガイド



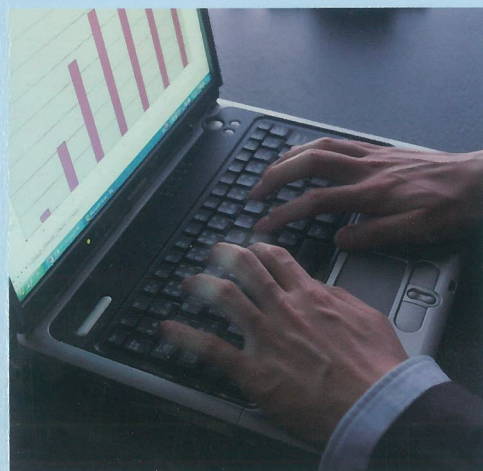
優良企業

東京商工リサーチ推奨

東京商工リサーチが
厳選した東海4県の
優良企業を掲載

- ▶ 経営者インタビュー 47社 掲載!
- ▶ 優良企業ガイド 99社 掲載!
- ▶ 元気カンパニーファイル
- ▶ 東海4県 売上高ランキング BEST100

やりたい仕事は
イラベル。 





あか ほり もと き
赤堀 肇紀

赤武エンジニアリング株式会社
代表取締役社長

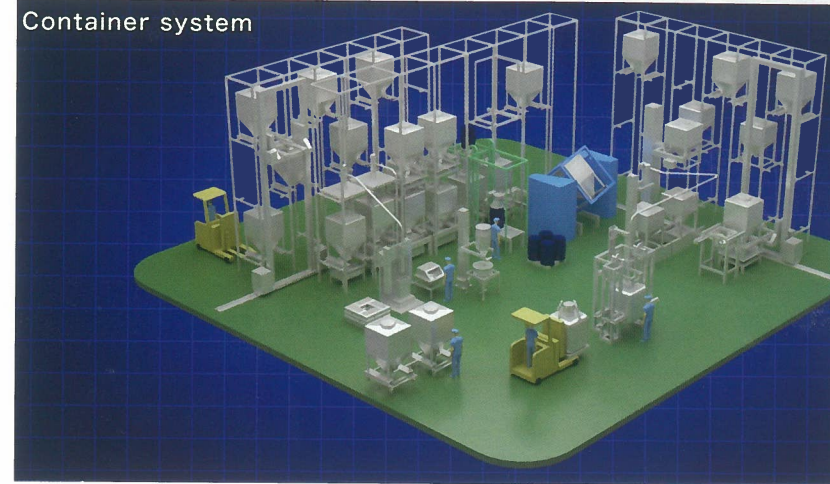
Profile

昭和24年7月生まれ。68歳。
昭和51年親族が経営する赤武エンジニアリング(株)入社。平成8年代表取締役社長に就任。趣味はゴルフ、読書。「人情の機微」を描いた池波正太郎の時代小説を好む。仕事の上でも「人と人の信頼関係を変わず大切にしたい」と語る。

粉末高分子凝集剤供給機の開発から始まった会社の歩み

弊社の始まりは、汚水を浄化する粉末高分子凝集剤との出会いがきっかけでした。沼津の隣にある富士市は製紙工場が多く、昭和35年頃から田子の浦港のヘドロ公害（工場排水による水質汚濁）が大きな社会問題となっていました。各製紙工場では大量に高分子凝集剤を使い始めたのですが、手作業ではどうもうまく扱えない。そこで粉末高分子凝集剤を販売していた私どもの関連会社「赤武(株)」に、その凝集剤を自動で定量供給し、溶解する装置を開発してほしいとの依頼が入ったのです。その開発に目途が立ち、装置の開発メーカーとして赤武から分離独立。昭和46年に会社がスタートしました。

この「高分子凝集剤自動定量供給および溶解装置」を標準化し、民間の工場だけでなく各自治体の下水処理場、し尿処理場などにも納品できるように作り



▲コンテナシステム・・・コンテナシステムはロット管理を容易にし、原料の種類や取扱量の変更に対し柔軟に対応します。

上げたのが、弊社の経営基盤を築いた特許製品「イートップ」です。その後、我が社の粉体技術は食品や医薬品、化学、鉄鋼などあらゆる業界に広がり、粉体の貯留・供給・計量・輸送などを行うハンドリング機器の設計製作を手がけるようになりました。

培った技術力を背景に、新分野にも果敢に挑戦

粉体は「魔物」といわれほど扱いが難しく、思いもよらない様々な挙動を示します。そんな

魔物との戦いに必要なのは、失敗と改善を繰り返し積み重ねてきた経験です。近年注力しているリチウムイオン電池をはじめ、カーボンナノファイバーやセルロースナノファイバーといった、これからの新しい分野においても、経験工学に裏付けされた弊社の確かな技術をベースに、新たな知識の習得や技術開発で、お客様のニーズに最適なハンドリング環境を提案していきたいと考えています。

弊社は沼津の小さな会社ですが、大手一流企業とお付き合い

させていただいているのが強みであり、誇りでもあります。また、小規模だからこそ能力や実力を思う存分発揮できる場があり、やりがいや醍醐味も大きいのではないかと思います。ぜひ弊社で自己実現に取り組みつつ、大きな仕事に挑戦してほしいと願っています。静岡県唯一の粉体ハンドリング機器メーカーの一員として、共にオンリーワン、ナンバーワン、ファーストワンの技術を目指しましょう。

一問一答

- Q1 御社の5S活動についてお聞かせください。
- A1 粉体を扱うため、以前は工場内に粉が舞い上がったり、通路に粉が入った袋などの荷物が置かれたりしていました。そこで、10年ほど前から整理・整頓・清掃・清潔・躰の5S活動に徹底して取り組んだところ、社内がきれいになり、作業効率が上がっただけでなく、顧客の信頼を得ることや人財の確保にもつながりました。

“唯一・一番・初めて”

の技術を目指して

赤武エンジニアリング株式会社

TSR企業コード：44-004146-5

所在地 〒410-0302 静岡県沼津市東椎路632
TEL 055-925-6690 URL http://www.akatake.co.jp

創業 昭和46年9月 従業員数 73名
設立 昭和46年9月 年商 29億6,239万円(平成29年8月期)

優良企業ガイドは▶P180へ!

TSR企業コード: 44-004146-5

赤武エンジニアリング株式会社



事業内容 粉粒体ハンドリングプラントの設計・製作・販売 (100%)

募集対象 新卒・中途

採用職種 機械設計、電気設計、営業職

顧客の創造を通して永続的に発展し、社会に貢献する

粉粒体は私たちの生活に関わる医薬、食品、化学、電子機器など、あらゆる業界の製品の原料として利用されています。身近な例でいえば、コンビニに並ぶパンやスナック菓子など、これらの原料である数種から数十種類の粉は、当社開発の設備機器を利用して、貯留、計量、輸送などの工程を経て商品になっています。このように当社の技術は、粉粒体を扱う様々な業種業態で利用されています。



CHECK! 粉体機器専門の開発型技術集団

会社設立以来から数ある粉体技術の中で“供給、計量、輸送、貯蔵、開袋、排出、つなぎ”をメインとした粉体ハンドリング技術に取り組んできました。最もトラブルが多いとされるこの分野で私共は、“粉体は魔物”を実感し、“経験工学”を実践してまいりました。多くの手強い粉体と出会い、多くの失敗とその改善を積み重ねた技術を基に技術開発を進め、問題解決、提案で市場のご要求に応じてきた開発型技術集団です。

納入実績例

- ・自動車の電池を作る会社に
- ・スナック菓子やパンを作る会社に
- ・医薬品を作る会社に
- ・化粧品を作る会社に
- ・飲料品を作る会社に
- ・様々な日用品を作る会社に
- ・液晶画面を作る会社に
- ・様々な環境施設に
(ゴミ焼却設備)
(下水処理場)
(浄水処理場)
等



プロフィール

本社：〒410-0302 沼津市東椎路632
TEL: 055-925-6690 FAX: 055-925-6772

創業：昭和46年9月 設立：昭和46年9月

代表者：赤堀 肇紀 資本金：3,000万円

従業員数：73名 (男性65名、女性8名) 平均年齢：45.4歳

売上高：29億6,239万円 (平成29年8月期)

事業所：東京営業所

主要取引先：味の素ペーカリー(株)、鹿島建設(株)、東レ(株)、(株)ヤクルト

採用情報

募集人数：3名

初任給：大卒 200,000円
専門学校卒 180,000円

諸手当：職務手当、等級手当、家族手当、管理職手当

昇給：年1回 (10月)

賞与：年2回 (5月・11月)

勤務時間：8:15~17:15

休日休暇：土、日、祝、夏季、年末年始休暇 (当社年間休日カレンダーによる (116日/年)、有給休暇)

福利厚生：各種保険制度完備、退職金制度、財形貯蓄等

社員教育：新入社員研修、OJT、階層別研修等

お問い合わせ先

TEL 055-925-6690

担当者 総務・経理部 山本 明生

URL <http://www.akatake.co.jp>

E-mail saiyou@akatake.co.jp



この会社の経営者インタビューは ▶▶▶ 70ページへ!



粉体ハンドリング機器メーカーとして実績は豊富。技術力・発想力・発信力も高い。粉体ハンドリング機器メーカーとして実績は豊富。大手企業からの引き合いや取引も多い。直近3期は連続した増収・増益となるなど好調業績。技術力・発想力はもちろんのこと「YouTube」で製品動画も見ることが出来るなど発信力もある。